



TUBOS CUADRADOS LAF

Descripción:

Tubo electrosoldado fabricado con acero al carbono laminado en frío (LAF), producto que se obtiene por el proceso de soldadura por resistencia eléctrica por inducción de alta frecuencia longitudinal (ERW) en los bordes longitudinales de un fleje de acero laminado en frío que previamente han pasado por rodillos hasta tomar forma circular, son distribuidos en longitudes de 6.00mts. Para la obtención de tubos cuadrados y rectangulares pasa por otro juego de rodillos, hasta obtener la forma cuadra requerida.

Usos:

Por su excelente corte y acabado superficial es apropiado en muebles para el hogar y oficina, camas, bicicletas, carretillas, tubos de escape, barandas, rejas, carrocería de buses, marcos, sillas, amortiguadores, cocinas, refrigeradoras y carpintería metálica en general.

Presentación:

Acabado de extremos: Refrentado (plano), limpios de rebordes.
Recubrimiento: Aceitado.

Propiedades Mecánicas:

NORMA TECNICA		Limite de Fluencia (MPa)	Resistencia a la Traccion (MPa)	Enblongacion minima %
Del Tubo	Del Acero			
ASTM A513	SAE 1008 CS	-	290	15 min

Composición Química:

NORMA TECNICA		COMPOSICION QUIMICA (Max)			
Del Tubo	Del Acero	C %	Mn %	P %	S %
ASTM A513	SAE 1008	0.02% - 0.15%	0.30% - 0.60%	0.100%	0.035%

Dimensiones y Pesos Nominales (kg / 6.00mts.)

DIMENSION (A)		ESPEJOR NOMINAL mm (e)					
Pulg.	mm	0.60	0.75	0.80	0.90	1.2	1.50
1/2"	12.70	-	1.79451	1.91	2.15	2.87	3.59
5/8"	15.88	-	2.24	2.39	2.69	3.59	4.49
3/4"	19.05	2.153412	2.69	2.87	3.23	4.31	5.38
7/8"	22.23	-	3.14	3.35	3.77	5.03	6.28
1"	25.40	2.87	3.59	3.83	4.31	5.74	7.18
1 1/4"	31.75	-	4.49	-	5.38	7.18	8.97
1 1/2"	38.10	-	-	-	6.46	8.61	10.77
2"	50.80	-	-	-	-	11.48	14.36

Propiedades Mecánicas:

Limite de Fluencia = 1,420 - 2,800 kg/cm² (140 a 275 Mpa) minimo
Alargamiento en 50mm = 15 % minimo

Central : 715 - 5559
ventas@covema.com.pe
WWW.COHEMA.PE



Resistencia a la Traccion = 2,970 kg/cm² (290 Mpa) minimo

Tolerancias Dimensionales:

Espesor = Según norma ASTM A513
 Longitud = + 20.00mm / - 5.00mm

Rectitud = Redondo: Variación máxima 0.76 mm / m

Cuadrado y Rectangular: Variación máxima 1.7 mm / m

Tolerancia:

Longitud: + 20mm, -5mm

Espesor: Según Norma ASTM A513

Rectitud: Variación maxima 1.70 mm / m

ESPESOR NOMINAL mm (e)	VARIACION +/- (mm)
0.60mm	+ 0.03 / - 0.13
0.75mm	+ 0.03 / - 0.13
0.80mm	+ 0.05 / - 0.13
0.90mm	+ 0.05 / - 0.13
1.00mm	+ 0.05 / - 0.13
1.20mm	+ 0.08 / - 0.15
1.50mm	+ 0.13 / - 0.18
2.00mm	+ 0.15 / - 0.18

DIMENSION NOMINAL(Pulg.)	VARIACION +/- (mm)
1/2" a 5/8" incl.	0.102
5/8" a 1 1/8" incl.	0.127
1 1/8" a 1 1/2" incl.	0.152
1 1/2" a 2" incl.	0.203