



TUBOS REDONDO SCHEDULE

Descripción:

Tubo de acero sin costura soldables para alta presión producto que se obtiene por el proceso de fabricación al carbono, laminados en caliente ó estirados en frío con extremos biselados o planos.

Usos:

Conducción para alta presión de agua, gas, vapor, petróleo, aire presurizado y fluidos no corrosivos.

Presentación:

Longitud de 6.00 mts.

Se presentan con recubrimiento pintura negra

Acabado de extremos: Desde 1/4" a 1 1/2" en corte recto, y desde 2" a 24" con extremos biselados.

Propiedades Mecánicas:

NORMA TECNICA		PROPIEDADES MECANICAS				
Del Tubo	Del Acero	Limite de fluencia		Resistencia a la Traccion		Enlongacion Min
		MPa	Kg/Cm2	MPa	Kg/Cm2	%
ASTM A53 - A106 API 5L	GRADO A	205	2090	330	3365	25 %min
	GRADO B	240	2447	415	4231	23 %min

Composición Química:

NORMA TECNICA		COMPOSICION QUIMICA (Max)				
Del Tubo	Del Acero	C %	Mn %	P %	S %	Cu %
ASTM A53 - A106 API 5L	GRADO A	0.25%	0.95%	0.05%	0.05%	0.40%
	GRADO B	0.25%	0.95%	0.05%	0.05%	0.40%

Dimensiones y Pesos Nominales (kg / 6.00mts.)

DIAMETRO (D)		SCHEDULE N° 40			SCHEDULE N° 80		
NOMINAL	EXTERIOR	ESPESOR NOMINAL	PESO TEORICO	PRESION FLUIDO - PSI	ESPESOR NOMINAL	PESO TEORICO	PRESION FLUIDO - PSI
Pulg.	mm	mm (e)	(Kg/6.00m)	(Lb/Pulg ²)	mm (e)	(Kg/6.00m)	(Lb/Pulg ²)
1/2"	21.34	2.77	7.56	700	-	-	-
3/4"	26.67	2.87	10.08	700	-	-	-
1"	33.4	3.38	15	700	-	-	-
1.1/4"	42.16	3.56	20.28	1300	-	-	-
1.1/2"	48.26	3.68	24.3	1300	5.08	32.4	1900



2"	60.32	3.91	32.58	2500	5.54	44.82	2500
2.1/2"	73.02	5.16	51.72	2500	7.01	68.4	2500
3"	88.9	5.49	67.68	2500	7.62	91.5	2500
4"	114.3	6.02	96.36	2210	8.56	133.74	2800
5"	141.3	6.56	130.56	1950	-	-	-
6"	168.3	7.11	169.38	1780	11	255.18	2740
8"	219.1	8.18	254.94	1570	12.7	387.42	2430

Tolerancia:

Peso +/- 10% del valor nominal

Espesor mínimo: -12.50% del espesor nomin

Prueba hidrostática: 1000psi

Diametro:

Diametro menores a 1 1/2": +/- 1/64"

Diametro mayores a 2": +/- 1% del valor nominal.